

บทที่ 1
บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โรงไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (เดิมชื่อบริษัท น้ำตาลมิตรภูเวียง จำกัด ซึ่งได้ยื่นขอเปลี่ยนแปลงชื่อผู้ประกอบการ เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2556 และได้แจ้งให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เมื่อวันที่ 8 ตุลาคม พ.ศ. 2556 (ภาคผนวก ก) ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ 1 ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น โดยมีความเป็นมาในการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ดังนี้

- ปี พ.ศ. 2542 โครงการได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงไฟฟ้า (ขนาดกำลังผลิต 27 เมกะวัตต์) ตามหนังสือเลขที่ วว 0804/2415 ลงวันที่ 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2542

- ปี พ.ศ. 2552 โครงการได้ขยายกำลังการผลิตไฟฟ้าจาก 27 เมกะวัตต์ เป็น 50 เมกะวัตต์ โดยมีการติดตั้งหม้อไอน้ำและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเพิ่มเติม พร้อมทั้งยกเลิกการใช้งานหม้อไอน้ำ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเก่าบางชุด และสำรวจการใช้งานหม้อไอน้ำ จำนวน 2 ชุด ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.7/550 ลงวันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2553

- ปี พ.ศ. 2555 โครงการมีการขยายกำลังการผลิต เพื่อจัดการขานอ้อยที่เหลือให้เกิดประโยชน์สูงสุด และเพิ่มความมั่นคง ด้านพลังงานและไอน้ำ ที่ส่งจ่ายให้กับ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง นอกจากนี้ยังมีไฟฟ้าบางส่วนจำหน่ายให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) เพิ่มขึ้น แต่เนื่องจาก กฟผ. มีนโยบายขยายสายส่งไฟฟ้าขนาด 115 กิโลโวลต์ ในปี พ.ศ. 2559 ดังนั้นโครงการจึงแบ่งการขยายกำลังการผลิตเป็น 2 ระยะ โดยระยะที่ 1 มีกำลังการผลิตเท่ากับ 70 เมกะวัตต์ และระยะที่ 2 มีกำลังการผลิตเท่ากับ 107 เมกะวัตต์ ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.7/4247 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2556

- ปี พ.ศ. 2560 โครงการมีการลดกำลังการผลิตไฟฟ้าจาก 107 เมกะวัตต์ ให้เหลือ 70 เมกะวัตต์ (ลดลง 37 เมกะวัตต์) โดยยกเลิกการติดตั้งเครื่องจักรระยะที่ 2 ประกอบด้วย หม้อไอน้ำขนาด 170 ตัน/ชม. จำนวน 1 ชุด เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ขนาด 37 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด ระบบหอยล้อเย็น 1 ชุด และลานไถ ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียงครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.7/10003 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2563

- ปี พ.ศ. 2566 โครงการมีการรื้อถอนเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ ขนาด 10 เมกะวัตต์ เนื่องจากเป็นเครื่องจักรสำรองไม่มีการใช้งานมาเป็นระยะเวลานานเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ให้สอดคล้องกับการบริหารงานภายในกลุ่มบริษัท ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 2 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.7/3746 ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

ทั้งนี้ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ซึ่งตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว จึงได้มอบหมายให้ บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล มอก. 17025:2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการตรวจติดตามการดำเนินงานดังกล่าว และจัดทำรายงานเพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป โดยรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 เป็นการจัดทำรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567

1.2 ที่ตั้งโครงการ

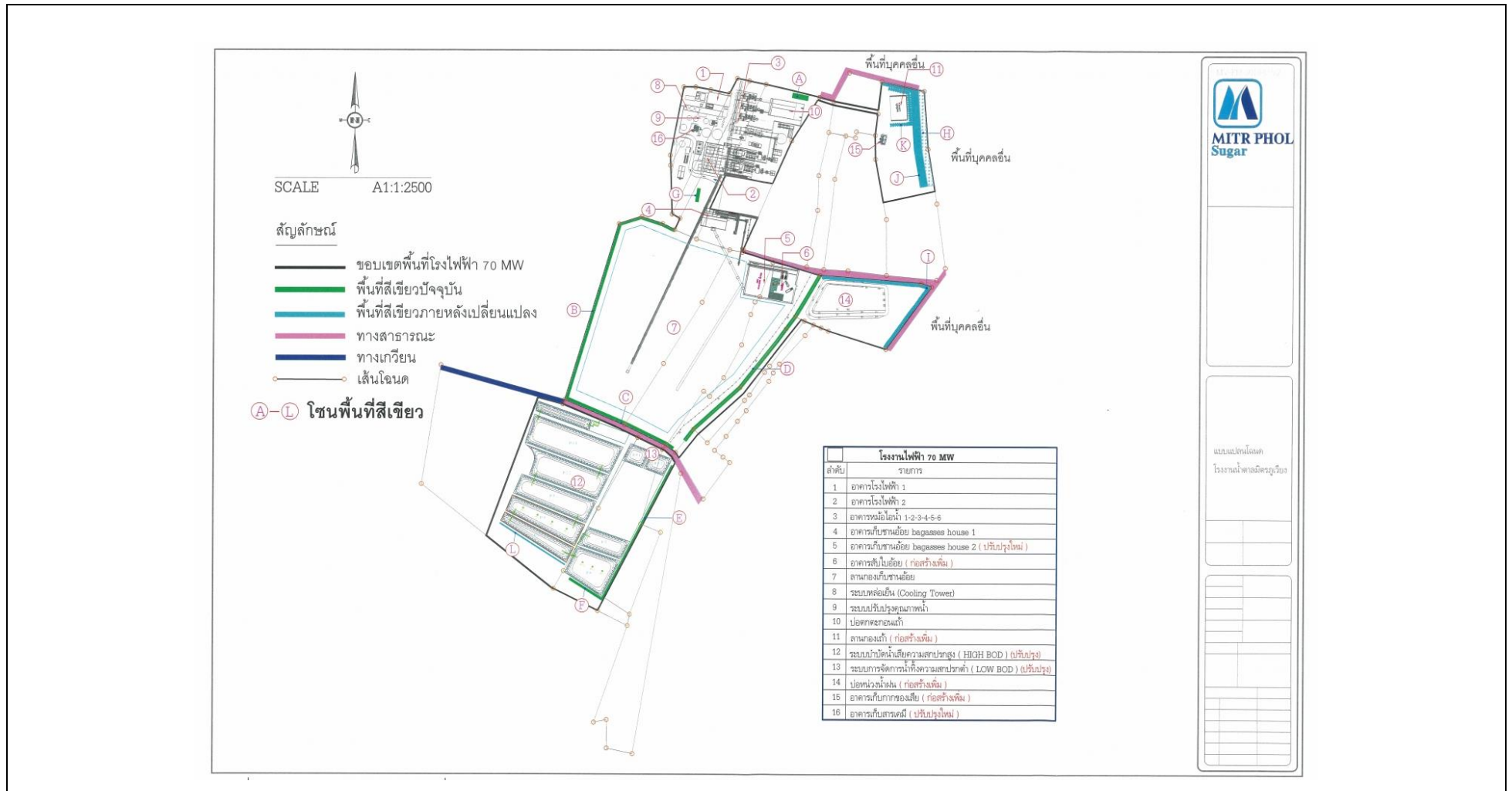
โรงไฟฟ้าชีวมวล ของ บริษัทมิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ตั้งอยู่ในพื้นที่ส่วนหนึ่งของบริษัท รวมเกษตรกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง (โรงงานน้ำตาล) เลขที่ 365 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ซึ่งโครงการภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีพื้นที่ 175-3-44.6 ไร่ แสดงที่ตั้งโครงการรายละเอียดดังรูปที่ 1-1 ถึงรูปที่ 1-2 มีอาณาเขตสรุปได้ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	พื้นที่โรงงานน้ำตาล
ทิศใต้	ติดกับ	พื้นที่สาธารณะ
ทิศตะวันออก	ติดกับ	พื้นที่โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 และพื้นที่ส่วนบุคคล
ทิศตะวันตก	ติดกับ	พื้นที่โรงงานน้ำตาล



รูปที่ 1-1 ที่ตั้งโครงการ

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 1 บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด, 2563



รูปที่ 1-2 แผนผังแสดงขอบเขตพื้นที่ของแต่ละโรงงาน

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 1 บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด, 2563

1.3 รายละเอียดโครงการ

1.3.1 สถานภาพการดำเนินการ

ปัจจุบัน (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567) โครงการมีกำลังการผลิตไฟฟ้าเท่ากับ 70 เมกะวัตต์ สำหรับหม้อไอน้ำที่ใช้การผลิตปัจจุบัน มีจำนวน 6 ชุด ดังนี้

- (1) หม้อไอน้ำขนาด 135 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด (No. 1 และ No. 2)
- (2) หม้อไอน้ำขนาด 55 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 3 ชุด (No. 3, No. 4 และ No. 6)
- (3) หม้อไอน้ำขนาด 250 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด (No. 5)

1.3.2 เชื้อเพลิงและสารเคมี

(1) เชื้อเพลิง

โครงการมีเชื้อเพลิงหลัก คือ ชานอ้อย โดยโครงการมีความต้องการใช้ชานอ้อย ประมาณ 745,282 ตัน/ปี ช่วงฤดูหีบอ้อย ชานอ้อยที่ส่งจากชุดลูกหีบของโรงงานน้ำตาลจะส่งเข้าสู่ห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำโดยตรง โดยส่วนเกินต่อความต้องการใช้งานจะส่งไปเก็บยังลานกองเก็บชานอ้อยด้วยระบบสายพานลำเลียง

(2) สารเคมี

โครงการขนส่งสารเคมีด้วยรถบรรทุกเข้าสู่โครงการประมาณ 3 เที่ยว/เดือน โดยสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต สรุปได้ดังตารางที่ 1-1

ตารางที่ 1-1 สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	สถานะของสาร	วัตถุประสงค์ในการใช้งาน	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	สถานที่จัดเก็บ
1.	ZICHEM 125A	ของเหลว	เพื่อป้องกันการกัดกร่อนของหม้อไอน้ำ	3.88	อาคารเก็บสารเคมี
2.	POLYTREAT-SRH	ของแข็ง (ผง)	เพื่อลดการเกิดตะกอนและควบคุมไม่ให้เกิดการเปราะของโลหะในหม้อไอน้ำ	1.5	อาคารเก็บสารเคมี
3.	POLYCON-R	ของแข็ง (ผง)	เพื่อลดการเกิดตะกอนและควบคุมการกัดกร่อนในหม้อไอน้ำ	0.25	อาคารเก็บสารเคมี
4.	สารละลายแอมโมเนีย	ของเหลว	เพื่อใช้ปรับสภาพน้ำป้อนเตาให้มีค่า pH เป็นด่าง ป้องกันการกัดกร่อน และใช้สำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	1.50	อาคารเก็บสารเคมี
5.	NaOH / โซดาไฟ 50%	ของเหลว	เพื่อใช้ปรับสภาพน้ำป้อนเตาให้มีค่า pH เป็นด่าง และใช้ในกระบวนการล้างย้อน RO	10.0	พื้นที่ระบบผลิตน้ำ
6.	ZICHEM 7130	ของเหลว	ใช้สำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ (ใช้ตกตะกอนน้ำดิบ)	37.8	พื้นที่ระบบผลิตน้ำ
7.	NaCl / คลอรีน	ของเหลว	ใช้สำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ (ฆ่าเชื้อโรคที่อาจมีในน้ำ)	86.4	อาคารเก็บสารเคมี
8.	NaCl / เกลือรีไฟน์	ของแข็ง (ผง)	ใช้ฟื้นฟูสภาพเรซิน หลังการใช้งานถังกรองเรซิน	0	อาคารเก็บสารเคมี

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	สถานะของสาร	วัตถุประสงค์ในการใช้งาน	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	สถานที่จัดเก็บ
9.	กรดไฮโดรคลอริก (HCl)	ของเหลว	ใช้บำรุงรักษา / พื้นฟูสภาพเมมเบรน	0.48	อาคารเก็บสารเคมี
10.	กรดซิตริก	ของแข็ง (ผง)	ใช้ในกระบวนการล้างย้อน RO	0.5	อาคารเก็บสารเคมี
11.	MAXFLOC 918	ของแข็ง (ผง)	ใช้เร่งการตกตะกอนของสารแขวนลอย	1.62	อาคารเก็บสารเคมี
12.	Flocon 260	ของเหลว	ใช้สำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ เพื่อลดการเกิดตะกอนและการอุดตันของไส้กรองเมมเบรนของเครื่องกรองระบบ RO	0	อาคารเก็บสารเคมี
13.	Activated Carbon	ของแข็ง	ใช้สำหรับกรองน้ำก่อนเข้าระบบ RO	0.75	ไม่มีการจัดเก็บในโครงการ
14.	Resin	ของแข็ง	ใช้ลดความกระด้างของน้ำ	0	ไม่มีการจัดเก็บในโครงการ
15.	Biocide 001	ของเหลว	ใช้สำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ เพื่อลดการเกิดตะกอนและการอุดตันของไส้กรองเมมเบรนของเครื่องกรองระบบ RO	2.4	พื้นที่ระบบผลิตน้ำ
16.	RO Anti scale	ของเหลว	ใช้สำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ เพื่อลดการเกิดตะกอนและการอุดตันของไส้กรองเมมเบรนของเครื่องกรองระบบ RO	2.4	พื้นที่ระบบผลิตน้ำ
17.	กรดซัลฟิวริก	ของเหลว	ปรับค่า pH	54	พื้นที่ระบบผลิตน้ำ

หมายเหตุ : Activated Carbon และ Resin ไม่ได้ใช้ทุกปี โดยจะใช้เมื่อเปลี่ยนสารเคมีทุกๆ 5 ปี หรือขึ้นอยู่กับอายุการใช้งาน

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 1 บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด, 2563

1.3.3 ผลกระทบ

โครงการมีผลกระทบ ได้แก่ ไฟฟ้า และไอน้ำ โดยมีการจัดส่งให้กับผู้ใช้ ดังนี้

(1) ไฟฟ้า

ช่วงฤดูหีบอ้อย มีปริมาณไฟฟ้าที่ผลิตได้ 49.9 เมกะวัตต์

- บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง (โรงงานน้ำตาล) ประมาณ 27.5 เมกะวัตต์
- การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ประมาณ 8 เมกะวัตต์
- การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ประมาณ 8 เมกะวัตต์
- ใช้ในโครงการ ประมาณ 6.4 เมกะวัตต์

ช่วงละลายน้ำตาล มีปริมาณไฟฟ้าที่ผลิตได้ 19 เมกะวัตต์

- บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง (โรงงานน้ำตาล) ประมาณ 1 เมกะวัตต์
- การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ประมาณ 8 เมกะวัตต์

- การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ประมาณ 8 เมกะวัตต์
- ใช้ในโครงการ ประมาณ 2 เมกะวัตต์

(2) ไอน้ำ

สำหรับการจ่ายไอน้ำโครงการได้มีการจ่ายไอน้ำให้กับบริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขา มิตรภูเวียง (โรงงานน้ำตาล) ในช่วงฤดูหีบอ้อยประมาณ 477.1 ตัน/ชั่วโมง และในช่วงละลายน้ำตาลประมาณ 121.8 ตัน/ชั่วโมง

1.3.4 กระบวนการผลิต

1.3.4.1 เทคโนโลยีและเทคนิคกระบวนการผลิต

เทคโนโลยีของหม้อไอน้ำของโครงการ สรุปลงได้ดังตารางที่ 1-2

ตารางที่ 1-2 เทคโนโลยีของหม้อไอน้ำของโครงการ

หมายเลขหม้อไอน้ำ	เทคโนโลยีการเผาไหม้	ลักษณะตะกรับ	หมายเหตุ
หมายเลข 1 (ขนาด 135 ตัน/ชั่วโมง)	Travelling Grate Stoker	ตะกรับเลื่อน	-
หมายเลข 2 (ขนาด 135 ตัน/ชั่วโมง)	Travelling Grate Stoker	ตะกรับเลื่อน	-
หมายเลข 3 (ขนาด 55 ตัน/ชั่วโมง)	Incline Grate Stoker	ตะกรับเอียง	สำรองการใช้งาน
หมายเลข 4 (ขนาด 55 ตัน/ชั่วโมง)	Incline Grate Stoker	ตะกรับเอียง	สำรองการใช้งาน
หมายเลข 5 (ขนาด 250 ตัน/ชั่วโมง)	Travelling Grate Stoker	ตะกรับเลื่อน	-
หมายเลข 6 (ขนาด 55 ตัน/ชั่วโมง)	Dumping Grate Stoker	ตะกรับนอน	สำรองการใช้งาน

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล
ระยะที่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 2 บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด, 2563

1.3.4.2 รูปแบบการดำเนินการผลิตของโครงการ

การผลิตไฟฟ้าของโครงการเป็นแบบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ใช้ในระบบพลังงานร่วมแบบกังหันไอน้ำ หลักการทำงานของกังหันไอน้ำใช้หลักไอน้ำการขยายตัวของไอน้ำที่มีความดันและอุณหภูมิสูงๆ ผ่านกังหันไอน้ำที่มีแกนต่อร่วมกับแกนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าของโครงการ สรุปลงได้ดังตารางที่ 1-3

ตารางที่ 1-3 สมดุลความร้อนตามรูปแบบการดำเนินการ (Mode of Operation)

หมายเลขเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	เทคโนโลยีการเผาไหม้	หมายเหตุ
หมายเลข 1 (ขนาด 10 ตัน/ชั่วโมง)	Back Pressure Steam Turbine	-
หมายเลข 2 (ขนาด 10 ตัน/ชั่วโมง)	Back Pressure Steam Turbine	ปัจจุบันรื้อถอนเครื่องจักร อ้างถึง หนังสือเลขที่ ทส 1009.7/3746 ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567 (ภาคผนวก ก-3)
หมายเลข 3 (ขนาด 12 ตัน/ชั่วโมง)	Back Pressure Steam Turbine	-
หมายเลข 4 (ขนาด 14 ตัน/ชั่วโมง)	Back Pressure Steam Turbine	-
หมายเลข 5 (ขนาด 24 ตัน/ชั่วโมง)	Back Pressure Steam Turbine	-

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล
ระยะที่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 1 บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด, 2563

1.3.5 ภาวะมลพิษที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

(1) มลพิษทางอากาศ

โครงการดำเนินการผลิตไฟฟ้า 70 เมกะวัตต์ โดยโครงการมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศจากการเผาไหม้คือ ปล่องหม้อไอน้ำ จำนวน 6 ชุด ได้แก่ หม้อไอน้ำขนาด 135 ตัน/ชั่วโมง (No.1 และ No.2) จำนวน 2 ชุด หม้อไอน้ำขนาด 55 ตัน/ชั่วโมง (No.3, No.4 และ No.6) จำนวน 3 ชุด และหม้อไอน้ำขนาด 250 ตัน/ชั่วโมง (No. 5) จำนวน 1 ชุด โดยแต่ละปล่องหม้อไอน้ำ มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ รายละเอียดดังรูปที่ 1-3

(2) น้ำเสียและการจัดการ

แหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสียของโครงการ แบ่งเป็น 3 ประเภท ดังนี้

น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน

น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน มีปริมาณ 78 ลูกบาศก์เมตร/วัน (จำนวน พนักงาน 78 คน)

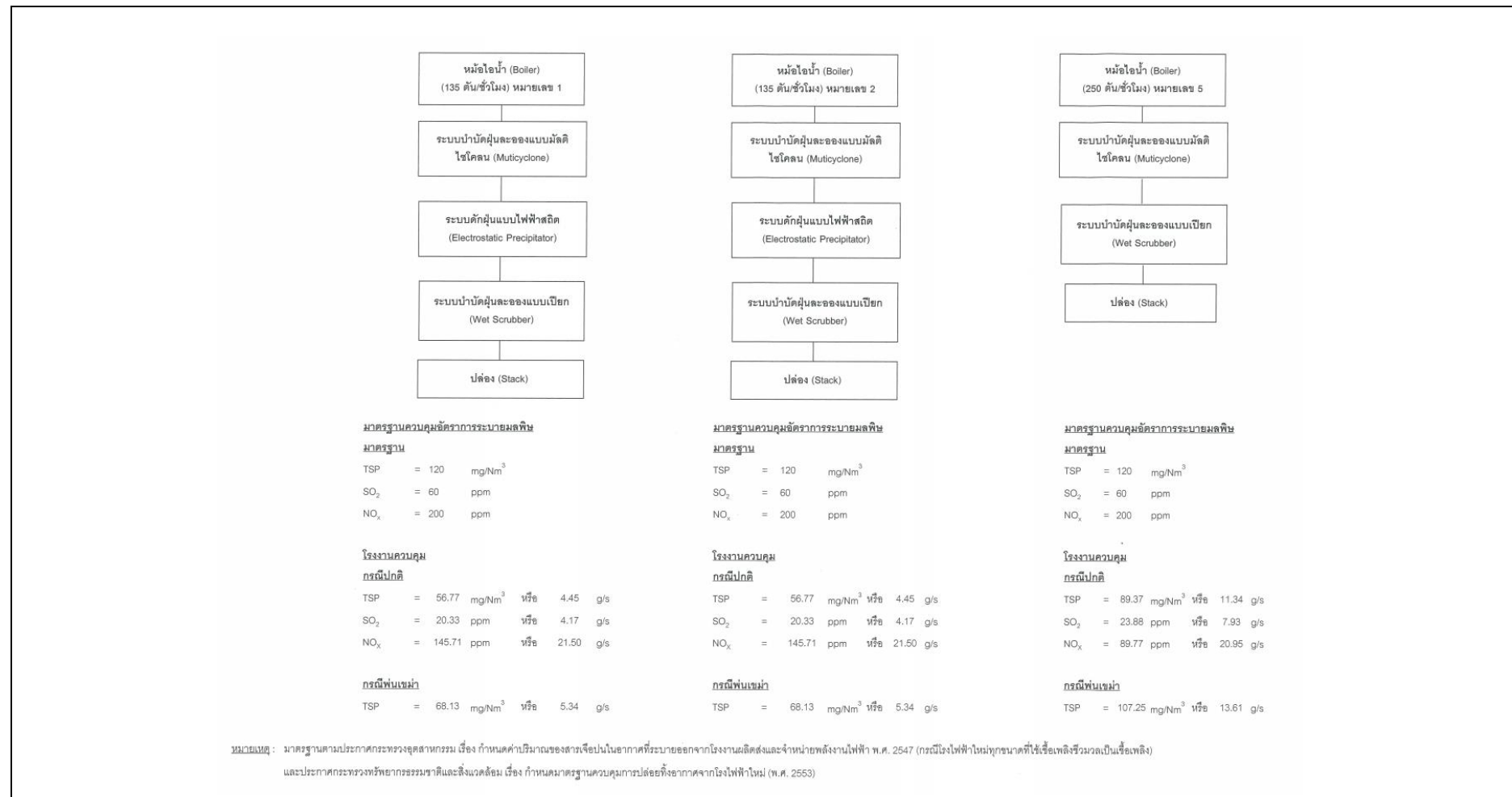
น้ำเสียจากกระบวนการผลิต และระบบเสริมการผลิต

- น้ำระบายทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ มีปริมาณ 492 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ มีปริมาณ 370 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- น้ำระบายทิ้งจากการหล่อเย็น มีปริมาณ 14 ลูกบาศก์เมตร/วัน

น้ำชะลานกองเถ้าและน้ำชะลานกองขานอ้อย

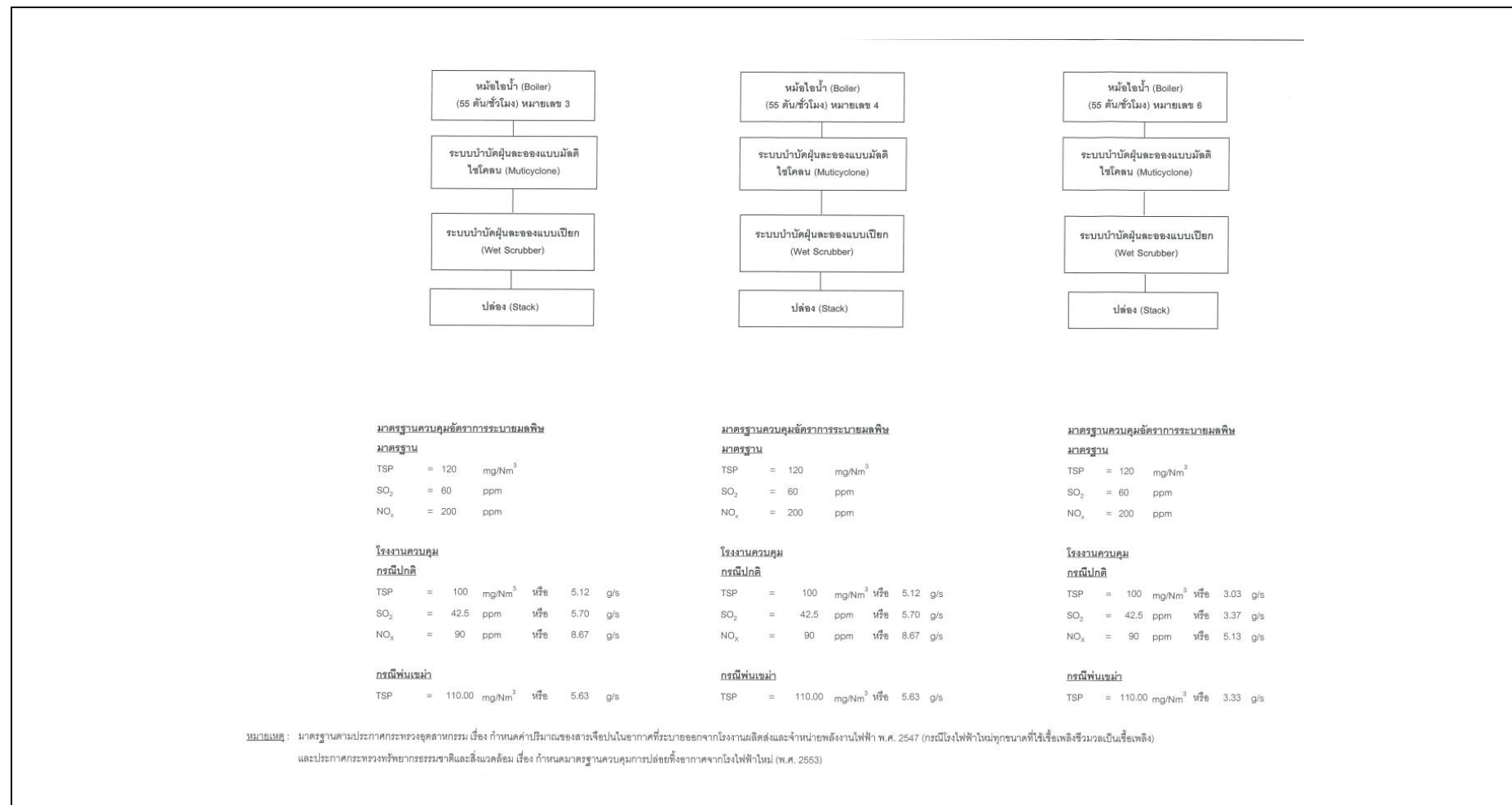
น้ำชะลานกองเถ้าและน้ำชะลานกองขานอ้อย (ไม่ได้เกิดขึ้นต่อเนื่อง) มีปริมาณ 634 ลูกบาศก์เมตร/วัน

โดยโครงการจะส่งน้ำเสียทั้งหมดไปยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพของโครงการ มีความสามารถในการรองรับปริมาณน้ำเสียได้เท่ากับ 1,800 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วโครงการจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ รวมถึงฉีดพรมลานกองขานอ้อย ลานกองเถ้า และนำกลับไปเป็นน้ำต้นทุนในบ่อน้ำดิบของโรงงานน้ำตาล



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 1 บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด, 2563

รูปที่ 1-3 ผังแสดงหม้อไอน้ำและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 1 บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด, 2563

รูปที่ 1-3 (ต่อ) ผังแสดงหม้อไอน้ำและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ

(3) กากของเสีย

ของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ กากของเสียทั่วไปจากพนักงาน และ กากของเสียอุตสาหกรรม ทั้งนี้สามารถสรุปปริมาณและวิธีการกำจัดแยกตามประเภทของของเสียสรุปได้ดังตารางที่ 1-4

(4) เสียง

โครงการมีแหล่งกำเนิดเสียงดัง คือ บริเวณเครื่องสับใบอ้อย บริเวณหม้อไอน้ำ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า โดยมีการออกแบบให้มีระดับความดังของเสียง ในกรณีที่ทำงานปกติไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร จากเครื่องจักร โดยโครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนภัยให้พนักงานที่เข้าไปในพื้นที่ทราบและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของทุกคนที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าว ซึ่งโดยปกติ พื้นที่ดังกล่าวจะมีพนักงานเข้าไปเป็นครั้งคราว เพื่อตรวจสอบสภาพความพร้อมและความผิดปกติ ตลอดจนบันทึกผลการตรวจสอบเท่านั้น

ทั้งนี้โครงการมีการควบคุมค่าระดับเสียงริมรั้วโรงงานที่ระยะห่าง 1 เมตร ให้มีค่า ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)

ตารางที่ 1-4 ของเสียและการจัดการ

แหล่งกำเนิด	ประเภทของการเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดตั้งปฏิทินและวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548	ปริมาณ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายงานฯ	% Reuse/ Recycle/ Reduce	ลักษณะบรรจุ	สถานที่จัดเก็บ รอการกำจัด	วิธีการกำจัด
1. กากของเสียทั่วไป จากพนักงาน	ไม่จัดอยู่ในประกาศฉบับดังกล่าว แต่จัดอยู่ในขอบข่ายตาม พระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550	78 กก./วัน	10% Reduce + 50% Reuse	ถังขยะมูลฝอย แยกประเภท	อาคารเก็บกากของเสีย	ส่งให้เทศบาลตำบล หนองเรือนำไปกำจัด
2. กากของเสีย อุตสาหกรรม 2.1 น้ำมันหล่อลื่น ที่ใช้แล้ว	หมวด 13 02 08 (ของเสียประเภทน้ำมันเครื่องยนต์น้ำมัน เกียร์ น้ำมันหล่อลื่น) และหมวด 13 05 06 (น้ำมันจาก อุปกรณ์แยกน้ำ-น้ำมัน) จัดเป็นของเสียอันตราย	900 ลิตร/ปี	100 % External Recycle	ถังขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด	อาคารเก็บกากของเสีย	ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม
2.2 เรซินเสื่อมสภาพ	หมวด 19 09 05 (เรซินแลกเปลี่ยนประจุที่อิ่มแล้วหรือใช้ งานแล้ว) จัดเป็นของเสียไม่อันตราย	3,500 ลิตร/ปี (เปลี่ยน 3-5 ปี/ครั้ง)	100 % External Recycle	ถังขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด	อาคารเก็บกากของเสีย	ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม
2.3 เถ้า	หมวด 10 01 01 (เถ้าหนัก ตะกรันและฝุ่นจากหม้อ หม้อไอน้ำที่ไม่ใช่ 10 01 04) และหมวด 19 80 02 (ของเสียในรูปของแข็ง เช่น ฝุ่นจากการบำบัดมลพิษ ได้แก่ Bag House, ESP, Cyclone, Scrubber ที่ไม่ใช่ 19 80 01 เป็นต้น) จัดเป็นของเสียไม่อันตราย	129 ตัน/วัน (สูงสุด)	100 % External Recycle	ไซโลเก็บเถ้า	ไซโลเก็บเถ้า และ ลานกองเก็บเถ้าสำรอง ขนาด พื้นที่ 1,950 ตร.ม. กรณีเกษตรกร รับไม่ทัน	ให้เกษตรกรนำไปใช้ใน การปรับปรุงคุณภาพดิน
2.4 กากตะกอน	หมวด 19 08 12 (กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย อุตสาหกรรมโดยวิธีชีวภาพ ที่ไม่ใช่ 19 08 11) จัดเป็นของ เสียไม่อันตราย	189,883 กก./6 เดือน	100 % External Recycle	ลานกองเก็บ กากตะกอน จากระบบ บำบัดน้ำเสีย	พื้นที่บางส่วนของลาน กองเก็บเถ้า ขนาดพื้นที่ 9 ตารางเมตร	นำไปใช้บำรุงดินในพื้นที่ สีเขียวของโครงการ

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 1 บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด, 2563

1.4 สรุปการดำเนินงานปัจจุบันของโครงการ

ระยะก่อสร้าง

ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย โดยอยู่ระหว่างการเข้าดำเนินการของผู้รับเหมา

ระยะดำเนินการ

การดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ของโครงการเปรียบเทียบกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือ เลขที่ 1010.7/10003 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2563 สรุปได้ดังตารางที่ 1-5

ตารางที่ 1-5 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

รายละเอียด	รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ	ปัจจุบัน (ม.ค.-มิ.ย. 67)
1. ขนาดพื้นที่โครงการ	- 175-3-44.6 ไร่	- 175-3-44.6 ไร่
2. กำลังการผลิตไฟฟ้า	- 70 เมกะวัตต์	- 60 เมกะวัตต์
3. เชื้อเพลิง	- ชานอ้อยจากบริษัท รวมเกษตรกร อุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง ปริมาณ 3,233,468.67 ตัน/ปี	- ชานอ้อยจากบริษัท รวมเกษตรกร อุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง ปริมาณการใช้ชานอ้อย 416,483 ตัน
4. ผลกระทบ ไฟฟ้า - ช่วงฤดูหีบอ้อย - ช่วงละลายน้ำตาล ไอน้ำ - ช่วงฤดูหีบอ้อย - ช่วงละลายน้ำตาล	- 49.9 เมกะวัตต์ - 19.0 เมกะวัตต์ - 477.1 ตัน/ชั่วโมง - 121.8 ตัน/ชั่วโมง	- 50.4 เมกะวัตต์ - 22.5 เมกะวัตต์ - 520 ตัน/ชั่วโมง - 115 ตัน/ชั่วโมง
5. หม้อไอน้ำ	- หม้อไอน้ำขนาด 135 ตัน/ชั่วโมง 2 ชุด - หม้อไอน้ำขนาด 55 ตัน/ชั่วโมง 3 ชุด - หม้อไอน้ำขนาด 250 ตัน/ชั่วโมง 1 ชุด	<u>เดือนมกราคม-มีนาคม พ.ศ. 2567</u> <u>(ช่วงฤดูหีบอ้อย)</u> - หม้อไอน้ำขนาด 135 ตัน/ชั่วโมง 2 ชุด - หม้อไอน้ำขนาด 250 ตัน/ชั่วโมง 1 ชุด - หม้อไอน้ำขนาด 55 ตัน/ชั่วโมง 3 ชุด (สำรองใช้งาน) <u>เดือนเมษายน-มิถุนายน พ.ศ. 2567</u> <u>(ช่วงละลายน้ำตาล)</u> - หม้อไอน้ำขนาด 135 ตัน/ชั่วโมง 1 ชุด (หม้อไอน้ำ No.1 สลับกับหม้อไอน้ำ No.2)

ตารางที่ 1-5 (ต่อ) สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

รายละเอียด	รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ	ปัจจุบัน (ม.ค.-มิ.ย. 67)
6. เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ขนาด 24 เมกะวัตต์ 1 ชุด - ขนาด 14 เมกะวัตต์ 1 ชุด - ขนาด 12 เมกะวัตต์ 1 ชุด - ขนาด 10 เมกะวัตต์ 2 ชุด 	<p><u>เดือนมกราคม-มีนาคม พ.ศ. 2567</u> (ช่วงฤดูหีบอ้อย)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขนาด 24 เมกะวัตต์ 1 ชุด - ขนาด 14 เมกะวัตต์ 1 ชุด - ขนาด 12 เมกะวัตต์ 1 ชุด - ขนาด 10 เมกะวัตต์ 1 ชุด - ขนาด 10 เมกะวัตต์ 1 ชุด (รื้อถอน) <p><u>เดือนเมษายน-มิถุนายน พ.ศ. 2567</u> (ช่วงละลายน้ำตาล)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขนาด 24 เมกะวัตต์ 1 ชุด - ขนาด 14 เมกะวัตต์ 1 ชุด
7. ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - Multicyclone - Wet Scrubber - ESP 	<ul style="list-style-type: none"> - Multicyclone - Wet Scrubber - ESP
8. ระบบบำบัดน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดแบบชีวภาพความสามารถในการรองรับ 1,800 ลบม./วัน - ระบบการจัดการน้ำทั้งความสกปรกสูง - ระบบการจัดการน้ำทั้งความสกปรกต่ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดแบบชีวภาพความสามารถในการรองรับ 1,800 ลบม./วัน
9. การจัดการของเสีย <ul style="list-style-type: none"> - ขยะทั่วไป - ของเสียอุตสาหกรรม <ul style="list-style-type: none"> • น้ำมันหล่อลื่น • เรซินเสื่อมสภาพ • เถ้า 	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณ 78 กก./วัน ส่งกำจัดกับเทศบาลตำบลหนองเรือ - ปริมาณ 900 ลิตร/ปี ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่'ได้' รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ปริมาณ 3,500 ลิตร/ปี (เฉลี่ย 3-5 ปี/ครั้ง) ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ปริมาณสูงสุด 129 ตัน/วัน ให้เกษตรกรนำไปใช้ในการปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่เกษตรกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณ 67 กก./วัน ส่งกำจัดกับเทศบาลตำบลหนองเรือ - ไม่มีส่งกำจัด - ไม่มีส่งกำจัด - ปริมาณ 2,892 ตัน/ปี เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ให้เกษตรกรนำไปใช้ในการปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่เกษตรกรรม
10. พื้นที่สีเขียว	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่สีเขียว 15,280 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.43 ของพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - มีพื้นที่สีเขียว 15,360 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.46 ของพื้นที่

ที่มา : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด, 2566

1.5 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง (EIA 2556) และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 1 (EIA 2563) ของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด โดยดำเนินงานตามแผนงาน สรุปได้ดังตารางที่ 1-6

**ตารางที่ 1-6 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567														
	สถานีติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลาและความถี่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ															
1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลสาร															
EIA 2563	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องหม้อไอน้ำ จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> หม้อไอน้ำ ชุดที่ 1 (ขนาด 135 ตัน/ชั่วโมง) หม้อไอน้ำ ชุดที่ 2 (ขนาด 135 ตัน/ชั่วโมง) หม้อไอน้ำ ชุดที่ 5 (ขนาด 250 ตัน/ชั่วโมง) ปล่องหม้อไอน้ำ รวม 3 ปล่อง ในกรณีที่มีการใช้งานแต่ละชุดต่อเนื่องกันตั้งแต่ 30 วันขึ้นไป <ul style="list-style-type: none"> หม้อไอน้ำ ชุดที่ 3 (ขนาด 55 ตัน/ชั่วโมง) หม้อไอน้ำ ชุดที่ 4 (ขนาด 55 ตัน/ชั่วโมง) หม้อไอน้ำ ชุดที่ 6 (ขนาด 55 ตัน/ชั่วโมง) 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง (Particulate) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO₂) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ฝุ่นละออง (Particulate) 	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีการผลิตปกติ ติดตามตรวจสอบปีละ 3 ครั้ง ในช่วงฤดูหีบอ้อย 1 ครั้ง และนอกฤดูหีบอ้อย 2 ครั้ง กรณีพ่นเขม่า (Soot blow) ติดตามตรวจสอบ Particulate ครั้งละ 1 ปล่อง ติดตามตรวจสอบปีละ 3 ครั้ง ในช่วงฤดูหีบอ้อย 1 ครั้ง และนอกฤดูหีบอ้อย 2 ครั้ง ความถี่ของการติดตามตรวจสอบให้ขึ้นอยู่กับช่วงเวลาในการใช้งาน 	●				×			○				
				●				●			○				
				●				×			○				
				×				×			○				
				●				×			○				
				×				×			○				
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ															
EIA 2563	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 4 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> หน้าโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง องค์การบริหารส่วนตำบลหนองเรือ บ้านหนองแสง ที่ว่าการอำเภอหนองเรือ สำหรับทิศทางและความเร็วลม ทำการตรวจวัด 1 จุด บริเวณหน้าโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชม. (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชม. (PM₁₀) ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 2.5 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชม. (PM_{2.5}) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชม. (NO₂) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชม. และ 24 ชม. (SO₂) ทิศทางและความเร็วลม 	<ul style="list-style-type: none"> ติดตามตรวจสอบ 3 ครั้ง/ปี โดยทำการติดตามตรวจสอบ 7 วันต่อเนื่องในช่วงเดียวกับการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่อง 	●				●			○				
				●				●			○				
				●				●			○				
				●				●			○				

หมายเหตุ : ● ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ✕ ไม่ได้ติดตามตรวจสอบเนื่องจากไม่มีการใช้งาน ○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งถัดไป

ตารางที่ 1-6 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567														
	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลาและความถี่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. เสียงในบรรยากาศ															
EIA 2563	- จำนวน 3 จุด ได้แก่ ▪ บริเวณพื้นที่ริมรั้วโครงการ ด้านที่อยู่ใกล้เคียงชุมชน ▪ ชุมชนบ้านหนองเรือ ▪ ชุมชนบ้านหนองไผ่	- L _{Aeq} -24 ชม. - L _{Adn} - L _{A90} รวมทั้งทำการประเมินระดับการรบกวนของเสียง และหาวิธีการปรับลดระดับเสียงรบกวน หากมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด	- ติดตามตรวจสอบ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงฤดูที่บอ้อย และช่วงลลายน้ำตาล	●					●						
3. การใช้น้ำ															
EIA 2563	- โรงผลิตน้ำประปา - จุดสูบน้ำ	- บันทึกปริมาณการใช้น้ำและอัตราการสูบน้ำจากลำน้ำเข็ญ	- เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
4. คุณภาพน้ำ															
4.1 คุณภาพน้ำจากลำน้ำเข็ญและบ่อเก็บน้ำดิบ															
EIA 2563	- จำนวน 4 จุด ได้แก่ ▪ ลำน้ำเข็ญด้านเหนือ น้ำ ห่างจากพื้นที่โครงการ 500 เมตร ▪ ลำน้ำเข็ญบริเวณจุดสูบน้ำดิบของโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ▪ ลำน้ำเข็ญด้านท้ายน้ำ ห่างจากพื้นที่โครงการ 500 เมตร ▪ บ่อเก็บน้ำดิบของโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง	- ความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ - ของแข็งแขวนลอย - บีโอดี - ของแข็งละลายทั้งหมด - ดีโอ - ฟอสฟอรัสทั้งหมด - ความเค็ม - โคลิฟอร์มทั้งหมด - ตะกั่ว - สารหนู - โปรท - ทองแดง - นิกเกิล - ค่าอัตราส่วนการดูดซับโซเดียม	- ติดตามตรวจสอบ ปีละ 2 ครั้ง (ในฤดูฝนและฤดูแล้ง) - ความเป็นกรด-ด่าง ไนโตรเจน-ไนโตรเจน ฟอสฟอรัสทั้งหมด และพีคัลโคลิฟอร์ม									●		○	

หมายเหตุ : ● ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ✕ ไม่ได้ติดตามตรวจสอบเนื่องจากไม่มีการใช้งาน ○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งถัดไป

ตารางที่ 1-6 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567														
	สถานีติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลาและความถี่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4.2 คุณภาพน้ำทิ้ง															
EIA 2556 คุณภาพน้ำ ทั้งก่อนและ หลังผ่านการ บำบัด	- จำนวน 2 จุด ได้แก่ ▪ จุดรวมน้ำเสียก่อนส่งเข้าบำบัดยังระบบบำบัด น้ำเสีย บ่อที่ 1 (บ่อหมักไร้อากาศ) ▪ บ่อบำบัดน้ำเสียบ่อสุดท้าย	- ความเป็นกรด-ด่าง - บีโอดี - ของแข็งแขวนลอย - ดีไอ - ไนโตรเจนทั้งหมด - ทีเคเอ็น - น้ำมันและไขมัน - ตะกั่ว - สารหนู - พรอท - ทองแดง - นิกเกิล - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	- ติดตามตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง ยกเว้น พรอท ตะกั่ว นิกเกิล สารหนู และทองแดง ดำเนินการติดตาม ตรวจสอบทุก 6 เดือน	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
EIA 2563 1) ระบบ บำบัดน้ำ เสียความ สกปรกสูง	- จำนวน 2 จุด ได้แก่ ▪ บ่อปรับสภาพน้ำเสีย ▪ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสกปรกสูง	- ความเป็นกรด-ด่าง - บีโอดี - ของแข็งละลาย - ดีไอ ทั้งหมด - ซีโอดี - ไสโตรเจนซัลไฟด์ - ทีเคเอ็น - น้ำมันและไขมัน - ตะกั่ว - แคลเซียม - พรอท - ทองแดง - อาร์เซนิก - ความนำไฟฟ้า - ค่าอัตราส่วนการดูดซับโซเดียม	- ติดตามตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2)การจัดการ น้ำทิ้งความ สกปรกต่ำ	- จำนวน 1 จุด ได้แก่ ▪ บ่อเก็บน้ำทิ้งของระบบการจัดการน้ำทิ้งความ สกปรกต่ำ	- ความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ - ของแข็งละลาย - การนำ ทั้งหมด - ไฟฟ้า	- ติดตามตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

หมายเหตุ : ● ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งถัดไป

* ไม่ได้ตรวจวัดเนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการดำเนินการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย จึงยังไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกสูงและระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำ อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันโครงการยังคงใช้งานระบบบำบัดน้ำเสียเดิม จึงตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ตามที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง (EIA 2556)

ตารางที่ 1-6 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม		แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567															
สถานที่ติดตามตรวจสอบ		พารามิเตอร์		ระยะเวลาและความถี่		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน																	
EIA 2563	<div><div>- บ่อสังเกตการณ์บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย จำนวน 3 จุด ได้แก่<ul style="list-style-type: none">บริเวณเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 1 จุดบริเวณท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด</div></div>	<div><div>- ความเป็นกรด-ด่าง</div><div>- ของแข็งละลายทั้งหมด</div><div>- ของแข็งแขวนลอย</div><div>- ไนเตรท-ไนโตรเจน</div><div>- น้ำมันและไขมัน</div><div>- สารหนู</div><div>- ทองแดง</div><div>- แมงกานีส</div><div>- ความนำไฟฟ้า</div><div>- โคลิฟอร์มแบคทีเรีย</div><div>- ฟิโคลิฟอร์มแบคทีเรีย</div></div> <div><div>- คลอไรด์</div><div>- ความกระด้าง</div><div>- แคลเซียม</div><div>- แมกนีเซียม</div><div>- ตะกั่ว</div><div>- ปรอท</div><div>- นิกเกิล</div><div>- อลูมิเนียม</div><div>- เหล็ก</div></div>	<div>- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และฤดูแล้ง 1 ครั้ง</div>														
5. การจัดการกากของเสีย																	
EIA 2563	<div>- พื้นที่โครงการ</div>	<div><div>- ตรวจสอบจำนวนและสภาพของภาชนะรองรับขยะมูลฝอยตามจุดรวบรวมต่างๆ</div><div>- จัดทำรายงานสรุปปริมาณเจ้าหน้าที่นำออกนอกโครงการ</div><div>- บันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก แหล่งกำเนิดของกากของเสีย และการจัดการกากของเสีย</div></div>	<div><div>- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง</div><div>- ติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง</div><div>- ติดตามตรวจสอบทุก 1 เดือน</div></div>														

หมายเหตุ : ● ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งถัดไป

**ตารางที่ 1-6 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567														
	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลาและความถี่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย															
6.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน															
EIA 2563	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ตรวจร่างกายทั่วไป ความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด เอกซเรย์ปอด สมรรถภาพ การได้ยิน การมองเห็น และการทำงานของ ของตับ	- ก่อนเริ่มทำงานกับทางโครงการ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	- พนักงานประจำทุกคน	- ตรวจร่างกายทั่วไป ความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด เอกซเรย์ปอด และการทำงานของ ของตับ	- ติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง								○				
	- พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับเสียงดัง	- สมรรถภาพการได้ยิน	- ติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง								○				
	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ส่วนการผลิต	- ตรวจสมรรถภาพปอด การมองเห็น และการทำงานของไต	- ติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง								○				

หมายเหตุ : ● ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งถัดไป * กรณีมีพนักงานใหม่

ตารางที่ 1-6 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567														
	สถานีติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลาและความถี่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน															
EIA 2563	- บริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ▪ เครื่องสับใบอ้อย (A) ▪ บริเวณหม้อไอน้ำ (B) ▪ อาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (B) 	- ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> ▪ ค่าระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระทบที่รับรู้สัมผัสเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (A) ▪ ระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (B) ▪ ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (L_{Aeq}) (B) 	- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ช่วงฤดูหีบอ้อยและช่วงละลายน้ำตาล	●				●							
	- พนักงานฝ่ายผลิตทุกคน	- ปริมาณเสียงสะสม (TWA)	- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ช่วงฤดูหีบอ้อยและช่วงละลายน้ำตาล เฉพาะหน่วยที่มีการเดินเครื่องจักร	●				●							
	- พื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสฝุ่นละออง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ▪ อาคารหม้อไอน้ำ ▪ ลานกองเก็บขานอ้อยและอาคารเก็บขานอ้อย ▪ ระบบสายพานลำเลียงขานอ้อย 	- ฝุ่นทุกขนาด - ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้	- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ช่วงฤดูหีบอ้อยและช่วงละลายน้ำตาล	●				●							
	- พื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสความร้อน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ▪ อาคารหม้อไอน้ำ ▪ อาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้า 	- ความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ช่วงฤดูหีบอ้อยและช่วงละลายน้ำตาล		●		●								

หมายเหตุ: ● ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 1-6 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567														
	สถานีติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลาและความถี่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)															
	- จำนวน 2 จุด ได้แก่ ▪ พื้นที่ทำงานในอาคารสำนักงาน ▪ บริเวณห้องควบคุม	- แสงสว่าง	- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ช่วงฤดูที่บอ้อยและช่วงละลายน้ำตาล	●				●							
6.3 อุบัติเหตุและความเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน															
EIA 2563	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกการเกิดอุบัติเหตุและความรุนแรง ลักษณะการเจ็บป่วยและบาดเจ็บ ใน ระหว่างการทำงานปฏิบัติงานของพนักงาน	- ติดตามตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
6.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย															
EIA 2563	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ รวมทั้ง สาเหตุและความเสียหาย	- ติดตามตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
	- พื้นที่โครงการ	- ฝึกอบรมให้พนักงานทุกคนมีความรู้และ ความเข้าใจในแผนปฏิบัติการในด้าน การป้องกันและระงับอุบัติเหตุต่างๆ	- ติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง									○			
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดให้มีการฝึกซ้อมรับสถานการณ์ใน ภาวะฉุกเฉิน พร้อมทั้งทำการประเมิน ประสิทธิภาพ	- ติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง									○			

หมายเหตุ : ● ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งถัดไป

ตารางที่ 1-6 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567														
	สถานีติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลาและความถี่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)															
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ใช้ งาน เช่น ถังดับเพลิงระบบฉีดน้ำ ดับเพลิง รถดับเพลิง เป็นต้น	- ติดตามตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
7. สภาพเศรษฐกิจ สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน															
EIA 2563	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการและชุมชนที่ดำเนินการเก็บ ตัวอย่างดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำ ท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่ โครงการ พร้อมทั้งสภาพการ เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความ ต้องการของระดับชุมชนและครัวเรือน ประชาชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึง พอใจของชุมชน	- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง		●					○					
	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้ง โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขข้อ ร้องเรียนจากการติดตามผลการแก้ไขข้อ ร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการแก้ไข	- ติดตามตรวจสอบทุก 6 เดือน						●						○

หมายเหตุ : ● ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งถัดไป

**ตารางที่ 1-6 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567														
	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลาและความถี่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. สภาพเศรษฐกิจ สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)															
EIA 2563	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ ที่เกิดขึ้น ของชุมชนที่มีต่อโครงการ รวมทั้งวิธีการ และระยะเวลาในการดำเนินการแก้ไข โดยให้มีการสรุปและรายงานผลการ ดำเนินการ	- ติดตามตรวจสอบทุก 6 เดือน						●						○
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกกิจกรรมที่โครงการดำเนินการ ร่วมกับชุมชนในพื้นที่ โดยให้มีการสรุป และรายงานผลทุก 6 เดือน - บันทึกผลการดำเนินงานของ คณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อม ท้องถิ่น และคณะกรรมการ การมวลชน สัมพันธ์	- ติดตามตรวจสอบทุก 6 เดือน						●						○

หมายเหตุ : ● ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งถัดไป

ตารางที่ 1-6 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567														
	สถานีติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ระยะเวลาและความถี่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. ภาวะสุขภาพของประชาชน															
EIA 2563	- สถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง	- ข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุขของประชาชนในชุมชน ด้วยโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบทางเดินหายใจ อัตราการป่วยของเด็กอายุระหว่าง 1-12 เดือนด้วยโรคระบบทางเดินหายใจ อัตราการตายของเด็กอายุต่ำกว่า 5 ขวบจากโรคทางเดินหายใจเฉียบพลัน และอัตราป่วยทุกกลุ่มอายุด้วยโรคทางเดินหายใจ โรคตาและส่วนประกอบของตา โรคผิวหนัง ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรมอุบัติเหตุและผลที่ตามมา และโรคระบบไหลเวียนโลหิต โรคที่เฝ้าระวังทางระบาดวิทยา เพื่อนำมาวิเคราะห์แนวโน้มอัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงด้านสุขภาพ	- ติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง (ข้อมูลจำแนกรายเดือน)												○
	- สถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง	- ข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุขของประชากรกลุ่มเสี่ยง เพื่อวิเคราะห์และประเมินความรุนแรงของโรคที่อาจเกิดขึ้น และเป็นการเฝ้าระวัง เพื่อลดความเสี่ยงด้านสุขภาพ	- ติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง (ข้อมูลจำแนกรายเดือน)												○
	- สถานีตำรวจภูธรหนองเรือ	- สถิติการเกิดอุบัติเหตุ	- ติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง						●						○

หมายเหตุ : ● ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งถัดไป